

# FBNT-Serie

3 Rad-Elektro - SE-Bereifung  
48V AC-Power • **1.6 - 2.0 Tonnen**

**FB16NT**  
**FB18NT**  
**FB20NT**

**Die Kombination aus Geschwindigkeit, Kraft und Flexibilität macht die Stapler unschlagbar**

Die 3-Rad-Elektrostapler der FBNT-Serie mit AC-Technik (Drehstrom) und vielen weiteren verbesserten Details erweisen sich als würdige Nachfolger der preisgekrönten FBKT-Serie. Kraft und Geschwindigkeit, gepaart mit ausgezeichneter Ergonomie und kompakten Abmessungen, zeichnen die neue Baureihe aus und machen die Stapler zu produktiven Allroundern - außen wie innen - in engen Gassen ebenso wie in großen Hallen.

Der Betrieb ist ruhiger, gleichmäßiger und besser zu kontrollieren als jemals zuvor. Dank der fortschrittlichen Steuerung kann jeder Gabelstapler individuell auf verschiedene Fahrer und Arbeiten eingestellt werden. Der große Wirkungsgrad und niedrige Wartungsintervalle von 500 Stunden und mehr reduzieren die Betriebskosten auf ein Minimum.

## Rahmen und Chassis

- **Kompakte Abmessungen** - zusammen mit der feinfühligsten Lenkung und hoher Stabilität - ergeben eine ausgezeichnete Wendigkeit und hohe Produktivität, egal wie beengt der Raum oder uneben die Böden sind.
- **Niedriger Schwerpunkt** für stabiles und sicheres Arbeiten.
- **Abgerundetes Fahrerschutzdach** - mit speziellen Fahrerschutzdachprofilen für bessere Festigkeit und mehr Schutz erlaubt schnelles, leichtes und sicheres Anbringen der Kabinenteile.

## Mast- und Gabelkonstruktion

- **Außergewöhnliche Sicht** - durch den revolutionären und besonders stabilen clear-view-mast, der gleichzeitig die Sicherheit und die Produktivität des Fahrers erhöht.
- **Verstrebung des Fahrerschutzdaches** gibt dem Fahrer ein optimales Sichtfeld.
- **Einzigartiges Querträger-Design** kombiniert ausgezeichnete Verwindungssteifigkeit und freie Sicht in allen Hubhöhen.
- **Standard Lastschutzgitter** stabilisiert zusätzlich die Ladung.



# FBNT-Serie • 3 Rad-Elektro - SE-Bereifung

## 48V AC-Power • 1.6 - 2.0 Tonnen

Kennzeichen						
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)			Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			FB16NT	FB18NT	FB20NT
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Gas, Benzin			Elektro	Elektro	Elektro
1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz			Sitz	Sitz	Sitz
1.5	Tragfähigkeit	Q	(kg)	1.600	1.800	2.000
1.6	Lastschwerpunktsabstand	c	(mm)	500	500	500
1.8	Lastabstand, von Mitte Vorderachse	x	(mm)	376	376	387
1.9	Radabstand	y	(mm)	1307	1410	1410
Gewicht						
2.1	Eigengewicht ohne Last (inklusive Batterie, Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)		kg	3090	3290	3520
2.2	Achslast mit Maximallast (vorne/hinten) (Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)		kg	4175/515	4500/590	4870/650
2.3	Achslast ohne Last (vorne/hinten) (Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)		kg	1500/1590	1590/1700	1610/1910
Räder, Fahrwerk						
3.1	Bereifung: V=Vollgummi, L=Luft, SE=Superelastik - vorne/hinten			SE / SE	SE / SE	SE / SE
3.2	Reifengröße vorne			18 x 7-8	18 x 7-8	200 / 50-10
3.3	Reifengröße hinten			15 x 4,5-8	15 x 4,5-8	140 / 55 - 9
3.5	Anzahl der Räder - vorne/hinten (x = angetrieben)			2x / 2	2x / 2	2x / 2
3.6	Spurweite vorne	b10	(mm)	913	913	935
3.7	Spurweite hinten	b11	(mm)	170	170	170
Abmessungen						
4.1	Neigung Hubgerüst (vor/zurück)	$\alpha/\beta$	°	6° / 7°	6° / 7°	6° / 7°
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren (Siehe Tabellen)	h1	(mm)	2105	2105	2105
4.3	Freihub (Siehe Tabellen)	h2	(mm)	80	80	80
4.4	Hubhöhe (Siehe Tabellen)	h3	(mm)	3265	3265	3265
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4	(mm)	4332	4332	4332
4.7	Höhe über Fahrerschutzdach	h6	(mm)	2048	2048	2048
4.8	Sitzhöhe	h7	(mm)	973	973	973
4.12	Kupplungshöhe	h10	(mm)	420	420	420
4.19	Gesamtlänge	l1	(mm)	2813	2916	2952
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	(mm)	1893	1996	2032
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	(mm)	1070	1070	1130
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l	(mm)	35x100x920	35x100x920	35x100x920
4.23	Gabelträger nach DIN 15173 Klasse / Form A, B			2A	2A	2A
4.24	Gabelträgerbreite	b3	(mm)	920	920	920
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1	(mm)	75	75	75
4.32	Bodenfreiheit mit Last Mitte Radstand (Gabeln abgesenkt)	m2	(mm)	100	100	100
4.33	Arbeitsgangbreite mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast	(mm)	3218	3321	3356
4.34	Arbeitsgangbreite mit Palette 800 x 1200 mm quer	Ast	(mm)	3037	3140	3175
4.35	Wenderadius	Wa	(mm)	1517	1620	1645
4.36	Kleinster Drehpunktstand	b13	(mm)	0	0	0
Leistungen						
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	17/17	17/17	17/17
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.5/0.6	0.44/0.6	0.4/0.6
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.52/0.5	0.52/0.5	0.52/0.5
5.5	Zugkraft (mit/ohne Last)		N	4920/5390	4800/5330	4680/5270
5.6	Maximale Zugkraft mit/ohne Last (5 min)		N	13740/14210	13620/14150	13500/14080
5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	13/22	13/22	13/22
5.8	Maximale Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	27/35	25/35	23/35
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m		s	4,4/4,0	4,4/4,0	4,5/4,1
5.10	Betriebsbremse (mechanisch/hydraulisch/elektrisch/pneumatisch)			Mechanisch / hydraulisch	Mechanisch / hydraulisch	Mechanisch / hydraulisch
E-Motor						
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	5.0x2	5.0x2	5.0x2
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	14	14	14
6.3	Batterie nach DIN 43 531/35/36 A/B/C/nein			-	-	-
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V /Ah	48 V 600Ah	48V 720Ah	48V 720Ah
6.5	Batteriegewicht		kg	865	1000	1000
6.6	Energieverbrauch nach VDI- 60 Zyklus		kWh/h	-	-	-
Sonstiges						
8.1	Art der Fahrsteuerung			Impulse /AC	Impulse /AC	Impulse /AC
8.2	Maximaler Arbeitsdruck für Anbaugeräte		bar	181	181	181
8.3	Ölmenge für Anbaugeräte		l/min	-	-	-
8.4	Schallpegel am Fahrerohr (EN 12053)		dB(A)	69.1	69.1	69.1
8.5	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN					





# wenn Zuverlässigkeit zählt

Die außergewöhnliche Qualität und die hohen Standards, die die preisgekrönten\* Mitsubishi Gabelstapler täglich weltweit unter Beweis stellen, finden sich in unserem umfassenden Sortiment an Flurförderzeugen wieder. Hervorragende Leistungen... echter Mehrwert... innovatives Design... eingebaute Sicherheit und totale Zuverlässigkeit. Wenn ein Produkt nicht alles dies bietet, darf es nicht Mitsubishi Gabelstapler heißen.

Dies darf man aber auch von einem der größten Unternehmen der Welt, dessen Firmen führend sind in Forschung und Technologie, erwarten. Bei Mitsubishi werden hinsichtlich Leistung, Qualität und Zuverlässigkeit keine Kompromisse gemacht.

Dies bedeutet, dass Mitsubishi Gabelstapler nahezu alle Transportanforderungen erfüllen kann. Dabei stehen unseren Kunden eine Reihe von Finanzierungsmöglichkeiten zur Verfügung: Kauf, Miete, Leasing und Full-Service. Ihr zuständiger Vertragshändler berät Sie gerne und kann Ihnen genau das richtige Produkt für Ihre jeweilige Anforderung und Ihr Budget anbieten. Ihr Unternehmen steht niemals still - und wir auch nicht.

Blieben Sie gelassen! Ein handverlesene Händlermannschaft sorgt für hochwertigen Service, unterstützt durch vielfältige Kundenprogramme und eine große Auswahl an Garantieleistungen.

Das umfangreiche Ersatzteillager Ihres Händlers und der Über-Nacht-Zugriff auf das zentrale Ersatzteillager in Almere (NL), wo in 97 % der Bestellungen Ihr Ersatzteil auf Anhieb geliefert werden kann, minimieren die Stillstandzeiten.

\* Mitsubishi-Stapler sind mit vier verschiedenen Annual Awards for Excellence der Fork Lift Association auf dem Gebiet der Ergonomie, Umwelt und Innovation ausgezeichnet worden.



## Antrieb

- **Kräftiger AC-Fahrmotor** mit hohem Drehmoment sorgt für schnelle Arbeitsspiele, gute Beschleunigung, große Rampenleistung und ein ruhiges, gleichmäßiges und kontrolliertes Handling.
- **Kontrolliertes Rollback** - und eine hervorragende Leistung auf Rampen erlauben sicheres und effizientes Arbeiten auf Steigungen.
- **Hohe Leistung der AC-(Drehstrom) Motoren** - und die besonders effiziente Energierückgewinnung der Regenerativbremsen verlängern die Schicht-einsätze und reduzieren die Batterieladevorgänge.

## Lenkung

- **Hydrostatische Servolenkung** für ruhige und genaue Kontrolle des Staplers mit minimalem Kraftaufwand bei jeder Geschwindigkeit.
- **Konstanter Antrieb** - an beiden Antriebsrädern gewährleistet optimale Traktion und genaue Wendemanöver und sichere Kurvenfahrten.

## Bremsen

- **Höchste Qualität der Bremsbeläge** reduziert den Lärm, die Wartung und den Verschleiß.
- **Hoch effiziente Regenerativbremsen** für bessere Kontrolle und weniger Verschleiß.

## Hydraulik

- **Kraftvoller AC-(Drehstrom) Hydraulikmotor** mit hohem Drehmoment für ruhiges, aber schnelles Heben und Senken.

## Elektrik- und Steuerungssysteme

- **Neue Generation von Steuerung** reguliert die Beschleunigung, Fahrgeschwindigkeit und das Bremsen, flexibel angepasst an Last, Anwendung und Fahrer.
- **Leistungseinstellung** voreingestellte Leistungsmodi (Arbeitsprogramme) sind durch den Benutzer ohne spezielle Werkzeuge schnell abrufbar.
- **PDA- oder Laptop-Verbindung zur Systemüberprüfung** verbessert die Programmierung und Datenanalyse enorm.
- **Borrdiagnose und Fehlerspeicher** informieren die Fahrer und Kundendiensttechniker sofort über jegliche Probleme und beschleunigen dadurch die Fehlerbehebung und beugen Schäden vor.
- **Integrated Presence System** Sicherheitsalarm bei Fahrt mit Feststellbremse, Sicherheitsgurt-Warnleuchte und ein Verriegelungssystem für Heben und Fahren sorgen für zusätzliche Sicherheit.

## Fahrerplatz und Bedienung

- **Ergonomische Kabine** ausgestattet mit höhenverstellbarer Lenksäule, optionaler Fingertipp-Steuerung und vielen anderen durchdachten Details für mehr Präzision und weniger Ermüdung des Fahrers.
- **Voll einstellbarer, gefederter Sitz** mit Lendenwirbelstütze und Sicherheitsgurt für mehr Komfort, Sicherheit und ermüdungsfreies Arbeiten auch bei längeren Schichten.

## Zusätzliche Vorteile

- **Lange Inspektionsintervalle** 500 Stunden und längere Inspektionsintervalle bei den AC-Motoren, Bremsen, dem elektrischen Bussystem und anderen Bauteilen reduzieren Stillstandzeiten und Kosten.
- **Rapid Access** beinhaltet auch den verbesserten Zugang zur elektrischen Anlage, zur Prozessorsteuerung und allen anderen Service- und Wartungspunkten.

## Zubehör

- **Neueste Fingertipp-Steuerung** mit einstellbarer Armlehne
- **Blitzleuchte**
- **Integrierter Seitenschieber**
- **Seitlicher Batteriewechsel**
- **Verschiedene Reifen**



CGSM0707 (11/05)

© 2005 MCFE

Printed in The Netherlands

mitforklift@mcf.nl

www.mitforklift.com

NOTE: Leistungsbeschreibungen unterliegen Veränderungen, abhängig von den Produktionsnormen und Toleranzen, der Fahrzeugbeschaffenheit, den Reifentypen, den Böden und Oberflächenzuständen, den Anwendungen und der Arbeitsumgebung. Stapler können mit Sonderausstattungen gezeigt werden. Spezielle Leistungsvoraussetzungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Mitsubishi Gabelstapler Händler besprechen. Mitsubishi verfolgt eine Politik der permanenten Produktverbesserung. Deshalb können sich einige Materialien, Optionen und Spezifizierungen ändern, ohne dass eine gesonderte Benachrichtigung erfolgt.